



ABRASIVOS

División Metal 2025

¡TE ESPERAMOS EN NUESTRAS TIENDAS!

Ven y conoce nuestras tiendas a lo largo de Chile.
¡Nuestros colaboradores están esperando conocerte!

Tienda Antofagasta

Av. Edmundo Pérez Zujovic 5604, Local 4
+569 65092359

Tienda Calama

Granaderos 2971, Calama
+569 63023299

Tienda La Serena

Av. Jose Manuel Balmaceda 1785
+569 63026064

Tienda Placilla

Av. Tupungato 3425, Local 1, Valparaíso
+569 63064674

Tienda Curicó

Av. Arturo Alessandri 2019
+569 63089783

Tienda Concepción

Av. Paicaví 1301
+569 84194062

Tienda Temuco

Carretera Longitudinal Sur 2665,
Padre Las Casas
+569 30913604

Tienda Valdivia

Av. Ramón Picarte 3185
+569 82291934

Tienda Osorno

Av. Manuel Rodríguez 1053
+569 35154505

Tienda Castro

Av. Galvarino Riveros 1143
+569 62988059

Tienda Padre Hurtado

Coronel Santiago Bueras 1345.
+569 79573798

Tienda Huechuraba

Av. Santa Elena de Huechuraba
1701, Local 14.
+569 39178568

Tienda Puente Alto

Av. Camilo Henríquez 3889, Local 4 y 5.
+569 63051920

Tienda San Bernardo

Av. Pdte Jorge Alessandri Rodríguez
12667, Piso 2
+569 63058956

Tienda Tomás Moro

Av. Tomás Moro 494, Las Condes
+569 44772214

Tienda Diez de Julio

Av. 10 de julio 1143, Santiago
+569 57712615

Tienda Lampa

Panamericana Norte 16950,
Paseo Montaña Norte. Locales 18 y 19
+569 63057150

Tienda Rancagua

Manuel Montt 4040
+569 57703640

**SIGUENOS EN REDES SOCIALES Y NO TE PIERDAS
LAS MEJORES OFERTAS Y PROMOCIONES**



wurthchile



wurthchile



wurthchile



Wurth-chile



Vendedor
en terreno



Televentas
+569 6667 7329



e-shop.wurth.cl

Empresa del grupo alemán Würth, presente en el mercado chileno desde 1995.

Contamos con una fuerza de ventas de más de 320 representantes y 18 tiendas, quienes llegan a más de 33.000 clientes desde Arica a Punta Arenas. Ofrecemos productos de excelente calidad, garantizando una entrega rápida y una asesoría personalizada.

Proveemos a la industria automotriz, metal-mecánica, mantenimiento, minera, construcción y el rubro de transporte de carga, pasajeros y maquinaria agrícola y pesada.

GRUPO WÜRTH

El extraordinario desarrollo y crecimiento del Grupo Würth es el trabajo de vida del profesor **Reinhold Würth**, y una de las historias de éxito más excepcionales en los negocios. El Prof. Reinhold Würth convirtió el negocio familiar de su padre en una multinacional con más de **85 mil colaboradores en 400 empresas en 80 países** en la actualidad. En el mundo disponemos actualmente de un surtido de más de 100.000 productos para proporcionar a la industria una solución adecuada a cada uno de los problemas que se presenten.

A través de todo el mundo, más de 2.9 millones de clientes confían en los productos y servicios de Würth, como se puede apreciar en los países de color rojo en el mapa:

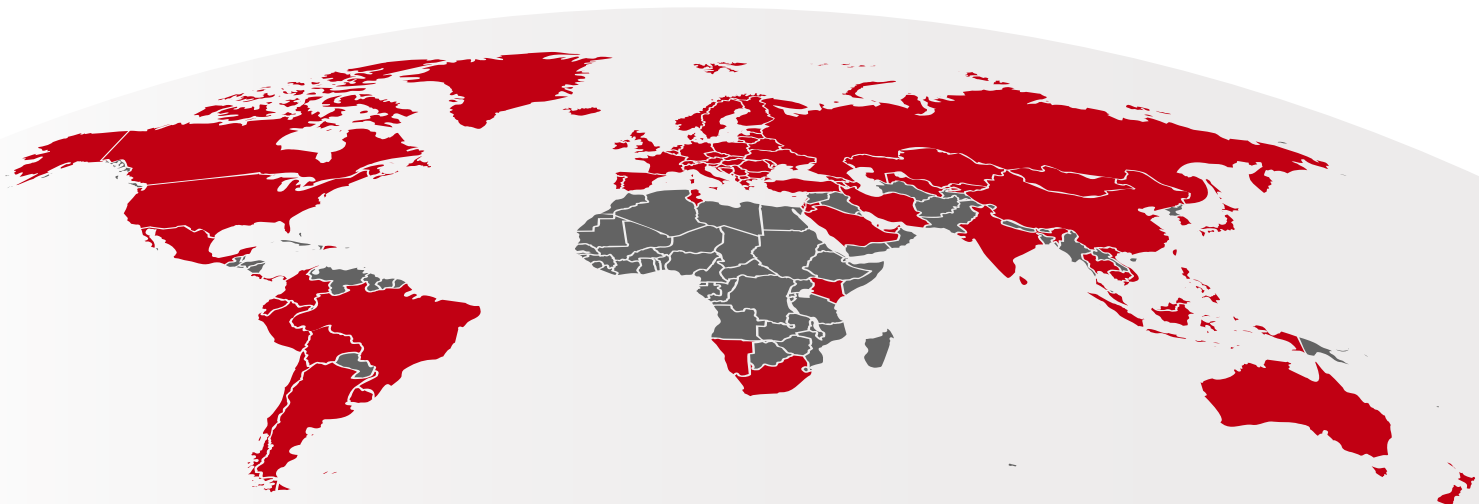


Benjamín Würth

Chairman of the Supervisory Board of the Würth Group

Prof. Dr. h. c. mult
Reinhold Würth

Honorary Chairman of the Supervisory Board of the Würth Group



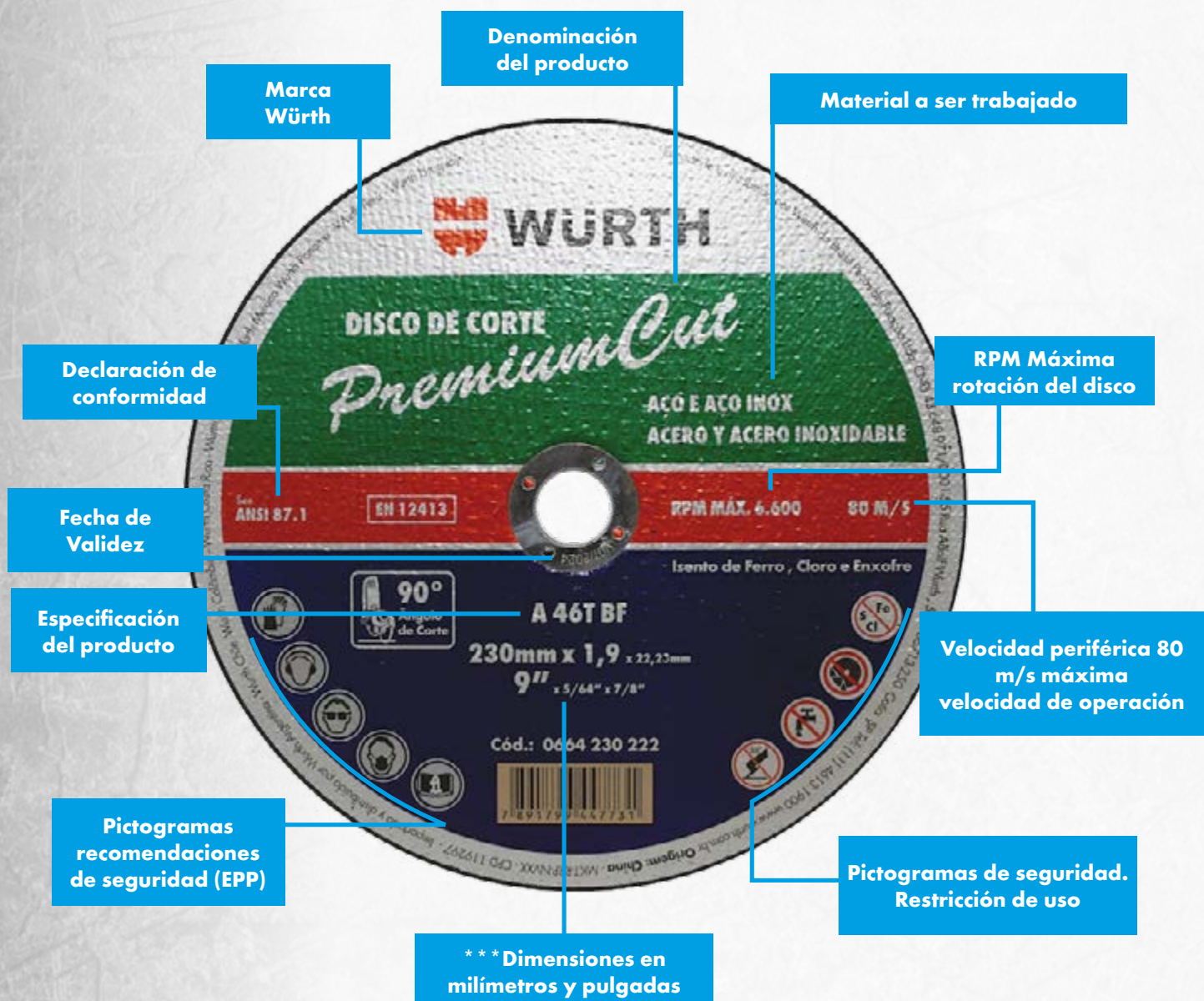
Würth es el aliado excelente para soluciones de corte y desbaste. Los abrasivos Würth se caracterizan por su alto estándar de calidad, alta precisión, certificaciones y por cumplir con los más altos estándares de seguridad Europeos (EN).

Pueden ser usados en amplia gama de materiales como: Aceros galvanizados, templados, fundición y acero inoxidable. Nuestros asesores están a disposición para ofrecer soluciones adecuadas basados en las necesidades de cada sector bien sea industrial, automotriz, estructuras metálicas, construcción, etc.

ABRASIVOS DISCOS CORTE Y DESBASTE

¿Cómo leer las etiquetas de un disco abrasivo?

Para que haya un uso correcto de los diferentes discos abrasivos, se cuenta con las etiquetas de discos de corte y de desbaste que contienen diversa información importante para el usuario final. A continuación, tenemos un ejemplo de la etiqueta del disco de corte, con la información necesaria:



ASPECTOS PARA TENER EN CUENTA EN LA LECTURA DE LOS DISCOS:

*DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD:

La norma EN 12413 indica que el fabricante ha seguido los requisitos esenciales de seguridad europea para discos de esmerilado y corte de resina reforzados con el fin de reducir los riesgos para los usuarios finales. A excepción de los pictogramas de seguridad (EPP), todas las marcas son obligatorias para todos los productos EN12413

**ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO:

Nomenclatura de los discos abrasivos. Las características de un disco abrasivo dependen de la combinación del tipo y tamaño del grano, aglutinante, estructura y grado. Es importante identificar cada uno de ellos, por lo que cuentan con una nomenclatura que incluye números y letras que los clasifican teniendo en cuenta estos parámetros.

1. Tipo de grano abrasivo:

Los discos de corte y desbaste pueden componerse por diferentes tipos de granos, subdivididos en:

Discos abrasivos convencionales: Discos cuyo grano abrasivo se compone de Al_2O_3 , SiC o una combinación de Al_2O_3 y ZR. Se emplean para materiales blandos y duros o semiduros.

Discos super-abrasivos: Comprende un tipo más tenaz de discos, cuyo material de corte es el diamante policristalino o el nitruro de boro. Son para uso exclusivo en corte y desbaste a alta velocidad y precisión de materiales de gran dureza.

Teniendo en cuenta el tipo de grano se clasifica como:

APLICACIONES DE LOS DISCOS CONVENCIONALES SEGÚN EL GRANO

TIPO DE GRANO ABRASIVO	DESIGNACIÓN	USOS	MATERIALES EN QUE SE EMPLEAN
Óxido de aluminio corindón	A	Corte, desbaste y pulido de: • Metal en abrasivos • Aglutinados • Metal • Madera • Revestimientos en abrasivos revestidos	• Acero y sus aleaciones • Hierro fundido nodular • Hierro fundido maleable
Carburo de silicio o carborundum.	C	• Corte y desbaste en hormigón y metales muy blandos o muy duros de abrasivos aglomerados. • Acabado extrafino de metales revestimientos en abrasivos revestidos.	• Metal duro • Cerámica • Aluminio • Latón • Hierro fundido gris • Materiales no ferrosos • Materiales no metálicos
Óxido de aluminio + óxido de zirconio	Z o AZ	• Eliminación de metal en abrasivos aglomerados y revestidos • Corte de rieles • Mecanizados de • Metales y aleaciones muy duras	• Aceros en general • Aluminio • Hierro fundido maleable • Cobre y sus aleaciones

ASPECTOS PARA TENER EN CUENTA EN LA LECTURA DE LOS DISCOS:

2. Tamaño de grano abrasivo:

El tamaño del grano se indica en términos de grano:

Granos más gruesos: Se usan en materiales dúctiles, blandos y fibrosos, para la remoción rápida de material de lijado, para grandes superficies de contacto y ejerciendo considerable fuerza con la herramienta. Son representados por número de malla bajos.

Granos más finos: Se usan para obtener acabados lisos en materiales duros y quebradizos, en áreas de contacto pequeñas y para mantener la forma en esquinas pequeñas y estrechas. Son representados por números de malla altos.

TAMAÑOS DE GRANO ABRASIVO

GRUPO	TAMAÑOS DE GRANO
Grano grueso	8-10-12-14-16-20-24
Grano normal	30-36-46-54-60-70
Grano fino	80-90-100-120-150-180-220
Grano muy	240-280-320-400-500-600-700-800-1000-1200-2500

3. Grado:

La capacidad relativa del aglutinante para mantener los granos abrasivos adheridos al disco da una idea de la dureza del disco y se mide como fuerza de unión. Basta decir que, si los discos son de grado "blando", el adhesivo mantiene muy poco juntas las partículas y se deshacen fácilmente cuando se usan; ejemplo: aluminio, madera, plástico, estaño, etc. Por otro lado, si el grado es "duro", las partículas se adherirán firmemente al aglutinante y el disco tendrá una vida útil más larga; ejemplo: acero, hierro fundido, diamantes, etc.

Importante: Al ser caracterizado como "blando" no es necesariamente desventajoso, pues si bien los granos periféricos se desprenden, dejarán expuestos otros granos nuevos, por lo que el disco se "afila" automáticamente. Esto no ocurre con el grado "duro", en el que el disco deberá afilarse por medios mecánicos.

En cuanto a su nomenclatura, el grado de un disco abrasivo se indica con letras: las más bajas del alfabeto representan grados más blandos, mientras que las letras más altas del alfabeto representan grados más duros, tal como vemos en la siguiente tabla.

MUY BLANDO	BLANDO	MEDIO	DURO	MUY DURO
A,B,C,D,E,F,G	H,I,J,K	L,M,N,O	P,Q,R,S	T,U,V,W,X,Y,Z

ASPECTOS PARA TENER EN CUENTA EN LA LECTURA DE LOS DISCOS:

4. Estructura:

Representa el espacio entre partículas en el disco. Los espacios muy reducidos se representan con un número bajo, mientras que los espacios más abiertos se representan con un número alto. La construcción del disco depende del material de la pieza de trabajo, la tasa de eliminación de material, la precisión y el acabado superficial requerido. La siguiente tabla muestra los números abarcados por las estructuras densa, media y abierta.

ESTRUCTURA DE LOS DISCOS ABRASIVOS

NUMERO DE ESTRUCTURA	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
PORCENTAJE DE GRANO (%)	62	60	58	56	54	52	50	48	46	44	42	40	38	36	34
DESIGNACIÓN CORTA	Densa o compacta (D)						Media (M)				Abierta o porosa (W)				

5. Aglutinante:

Es el material que mantiene unidos los granos. El tipo de aglutinante depende de la velocidad de trabajo del disco, el tipo de operación y el acabado superficial requerido. Los materiales empleados para los aglutinantes se simbolizan con una o dos letras, según la siguiente tabla:

AGLUTINANTE	SÍMBOLO	METODO DE FABRICACION	PROPIEDADES Y USOS
Resina / sintética / bakelita	B	La mezcla consta de abrasivo, resina sintética y un plastificante. Las matrices se colocan en hornos sin secado previo. El agente de unión se endurece a temperatura entre 160 y 200 °C	Este aglutinante es excelente para discos de corte, discos de centro deprimido y especialmente para trabajos de velocidad ultra alta. Sin embargo, no ofrece buena precisión.
Resina sintética / bakelita reforzada	BF		
Shellac o epoxi	E	Se fabrica con una mezcla de abrasivos y lisante epoxi, y después se endurece a temperatura normal.	Los discos con epoxi no se ven afectados por el agua y los ácidos, y son más elásticos que los discos de resina. Se usan ampliamente para la remoción de gran cantidad de material.
Oxícloruro	○	Los granos abrasivos se añaden a una mezcla de óxido de magnesio y cloruro de magnesio, que se forma y endurece a temperatura normal.	Este aglutinante es excelente para corte en frío, incluso sin refrigerante, así como para amolado en seco.

ASPECTOS PARA TENER EN CUENTA EN LA LECTURA DE LOS DISCOS:

Veamos un ejemplo para mayor claridad en cuanto a la nomenclatura de un disco:



- A:** Tipo de abrasivo
(Óxido de aluminio o corindón)
- 46:** Tamaño de grano (grano normal)
- T:** Grado (Muy duro)
- BF:** Tipo de aglutinante
(resina sintética / bakelita reforzada)



- A:** Tipo de abrasivo
(Óxido de aluminio o corindón)
- 24:** Tamaño de grano
- P8:** Grado
- BF:** Tipo de aglutinante
(resina sintética / bakelita reforzada)

*** Dimensiones:

Para la elección adecuada del disco de corte en cuanto a sus dimensiones, es importante saber qué quiere hacer el usuario con el disco de corte, con qué máquina y en qué lugar trabaja, qué material quiere mecanizar; estos son solo algunos de los factores para tener en cuenta.

Amoladora: Cuanto más potente sea la máquina, mayor será la velocidad. Las especificaciones del equipo de trabajo representan el primer criterio de decisión a la hora de elegir el disco:

-Amoladoras angulares con un diámetro de 100 a 150 milímetros y una gama de potencia de entre 600W y 1700W.

-Amoladoras angulares con un diámetro de 100 a 230 milímetros y una gama de potencia de más de 1700W.



Material:

Cada material tiene unas propiedades distintas que se deben tener en cuenta al elegir el grosor adecuado del disco de corte. Ej: acero, acero inoxidable, aluminio u otros materiales no ferrosos o hierro fundido.

Adicional a esto, hay que tener en cuenta que tipo de pieza se trabajara ya que no todos necesitan el mismo procedimiento o forma. Las indicaciones de seguridad se deben tener en cuenta junto con las instrucciones que se adjuntan en el disco de corte (fijación del material, manipulación, altura de trabajo, etc.).



DISCOS DE CORTE

DISCOS DE CORTE PREMIUM CUT ACERO INOX

Disco de corte fabricado con resinas especiales y mezclas de óxido de aluminio y circonio, con dos mallas de fibra de vidrio, lo que aumenta la estabilidad y seguridad del operador, libre de hierro, cloro y azufre. Ideal para cortar acero inoxidable, acero al carbono y metales ferrosos en general, como láminas, aleaciones de hierro, tuberías de fontanería, canales de fundición, tuberías sólidas y huecas. Alto rendimiento en corte de lámina.



MATERIAL: **INOX** **ACERO**

Ø externo		Grosor		Ø interno		Art. N°
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	
115	4 1/2"	0,8	1/30"	22,23	7/8"	0664115082
		1,0	3/64"			0669222114
180	7"	1,6	1/16"			0664180322
230	9"	1.8	5/64"			0664230322



DISCOS DE CORTE FIRE CUT ACERO INOX

Disco de corte de alto rendimiento, tanto en velocidad de corte como en durabilidad para aceros al carbono e inoxidable. Mínima formación de rebabas y mínimo desgaste del disco. Libre de hierro, cloro y azufre. Ideal para cortar acero inoxidable, acero al carbono y metales ferrosos en general, como lámina, aleaciones de hierro, tuberías de fontanería, canales de fundición, tuberías sólidas y huecas.



MATERIAL: **INOX** **ACERO**

Ø externo		Grosor	Ø interno	Art. N°
[mm]	[pulg]			
115	4 1/2	0,8	22,2	0669115308
		1		0669115302
180	7			0669180301
230	9	1,8		0669230301



DISCOS DE CORTE THUNDER

Disco de corte abrasivo Thunder Inox, desarrollado para cortar acero inoxidable, acero al carbono, metales ferrosos y no ferrosos. Libre de hierro, cloro y azufre, que son requisitos previos importantes para evitar la contaminación del acero inoxidable (corrosión).



MATERIAL: **INOX**

Ø externo		Grosor		Ø interno		Rotación Máx.[RPM]	Art. N°
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg		
115	4 1/2"	1	3/64"	22,2	7/8"	13.300	0664115302
180	7"	1,6	1/16"			8.500	0664180301



DISCOS DE CORTE FIRE CUT ACERO

Disco de corte de óxido de aluminio y resina especial, ideal para operaciones de corte en acero al carbono y metales ferrosos en general, con estructura demalla de fibra de vidrio reforzada que garantiza la seguridad, estabilidad y rendimiento durante la operación, con excelentes resultados en láminas, perfiles y materiales sólidos. Con una alta velocidad de corte, proporciona una larga vida útil, estabilidad y comodidad durante la operación.

MATERIAL: ACERO



Ø externo		Grosor		Ø interno		Rotación máximo (RPM)	Art. N°
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg		
115	4 1/2"	1	3/64"	22,23	7/8"	13.300	0669115311
		1,6	1/16"				0669115306
		2,5	3/32"				0669115325
180	7"	3	1/8"	22,23	7/8"	8.500	0669180325
							0669180303
230	9"	0,8	1/30"	25,4	1"	6.650	0669230302
300	12"					5.100	0669300302
355	14"					4.400	0669355301

DISCO CORTE ACERO CONSTRUCCIÓN

Disco de corte especialmente desarrollado para cortar acero al carbono y otros materiales ferrosos. Funciona con todo tipo de máquina tipo amoladora y máquinas estacionarias tipo tronzadora, respetando las velocidades recomendadas.

Ø externo		Grosor	Ø interno		Rotación Máx.[RPM]	Art. N°
mm	pulg		mm	pulg		
115	4 1/2"	1	22,23	7/8"	13.300	0664115001
180	7"	1.8			8.500	0664180001
230	9"	2.0			6.600	0664230001
300	12"	3.0	25,4	1	4.460	0664300002
350	14"	3.0			3.850	0664350001



DISCOS DE DESBASTE



DISCOS DE DESBASTE FIRE CUT ACO

Disco de desbaste de uso general para desbastar superficies metálicas) acero al carbono y metales ferrosos, cordones de soldadura, chaflanes y nivelación con alta velocidad de remoción y menor vibración durante la operación. Recomendado para amoladoras de todas las clasificaciones de potencia.

Perfil Cóncavo



Ø externo		Espesor T		Ø interno		Rotación Máx.[RPM]	Art. N°
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg		
115	4 1/2"	3,2	1/8"	22,23	7/8"	13.300	0669260301
180	7"					8.500	0669260302
230	9"					6.650	0669230305

DISCOS FLAP

DISCO FLAP PARA VIDRIO - GRANITO

Disco flap para el desgaste de granito, piedras naturales y vidrio. Para trabajos en materiales de metal, vidrios, fibra de vidrio, piedras, etc.

MATERIAL: **INOX** **ACERO**

Grano	Ø externo mm	pulg	Ø interno mm	Rotación Máx.[RPM]	Art. N°
60	115	4 1/2"	22,2	13.300	0578313016
80					0578313017
100					0578313019
120					0578313018



DISCO FLAP ZIRCONIO

Disco laminado (flap) especialmente diseñado para trabajos de desbaste y terminaciones en superficies metálicas. Sus granos de óxido de aluminio proporcionan un alto poder de remoción y larga durabilidad.

MATERIAL: **INOX** **ACERO**



Grano	Aplicación	RPM Máxima	Ø Disco [mm]	[pulg]	Art. N°
40	Desbaste rápido	13300	115	4 1/2	0579581314
60	Desbaste medio				0579581316
80	Desbaste fino				0579581318
120	Desbaste muy fino				0579581311



ABRASIVOS DE FIBRA



DISCO DE NYLON MORADO.

Recomendado para acero al carbón y acero inoxidable. Para trabajos de pulido y acabado en piezas de acero/ acero inoxidable

PRÓXIMAMENTE

Material	Ø externo		Ø interno		Rotación Máx. [RPM]
	mm	pulg	mm	pulg	
Nylon	115	4 1/2"	22,2	7/8"	8500
	178	7"			

DISCO DE NYLON

Disco de carburo de silicio y fibra de nylon altamente resistente y duradero, ideal para remover primer, pintura, óxido, recubrimientos generales, acabado de piezas de acero inoxidable y reparación automotriz.

MATERIAL: **INOX** **ACERO**



Material	Ø externo		Ø interno		Rotación Máx.[RPM]	Art. N°
	mm	pulg	mm	pulg		
Nylon	115	4 1/2"	22,2	7/8"	8500	0585380115
	178	7"				0585380178



ABRASIVOS DE FIBRA

Los abrasivos de fibra, son ideales para eliminar pequeños arañazos o capas de oxidación. Se pueden utilizar para el desbaste, limpieza, pulido y refinado de superficies en todos los tipos de metales, maderas y plásticos.

Grano	Abrasivo	Aplicación	Medida (mm)		Art. N°
320	Oxido de Aluminio	Uso general	Paño	155x225	0585155320
			Rollo	155x10	0585805806

DISCO ABRASIVO DE NYLON

Discos flexibles de fibra de nylon con granos abrasivos incorporados. Versiones adaptables ideales para piezas de todas las formas y contornos. No se emboza con pintura, partículas de óxido, estaño, material de protección de bajos ni sellador de carrocerías.



Ø externo	Rotación Máx. [RPM]	recom. rpm	Art. N°
100	6,000	3,500 - 4,500	058511100
150	4,000	2,500 - 3,000	058511150



RODILLOS / RUEDAS DE LIJA

RODILLO DE LIJA LAMINADO

Rodillo de lija laminado de dureza media con corindón sintético y cuña cónica de 6 mm, orificio de tamaño 19 mm para lijadoras de superficie.

Dimensiones [mm]	Grano	Art. N°
100x100x19	320	0672900320



RODILLO ABRASIVO MILHOJAS

Especialmente apto para el mecanizado de acero aleado y no aleado, fundición maleable, acero estructural, acero de herramientas, metales no ferrosos blandos, plásticos y madera.

El núcleo de resina sintética fácilmente reajustable para un funcionamiento óptimo en espacios reducidos sin dañar la pieza de trabajo.

Dimensiones [mm]	Grano	Art N°
30x15x6	60	0672010316

RUEDA DE LIJA/VELLON VÁSTAGO 1/4"

Rueda combinada de lija y guata de nylon para terminar y pulir metales y madera, sin dañar la superficie, asegurando el mejor nivel de acabado en la preparación de la pintura y evitando retrabajos.

Diámetro [mm]	Anchura [mm]	Diámetro del vástago [mm]	Grano	Art. N°
30	20	6	100	0672956030
40				0672956040
50				0672956050
60				0672956060





MINI RUEDA DE LIJA

Mini rueda de lija, utilizada para el esmerilado, acabado y pulido de todo tipo de metales y maderas.

Aplicable en todo tipo de metales y maderas. Alcanza lugares de difícil acceso. Gran rendimiento.

Grano	Diámetro [mm]	Altura [mm]	Ø vástago	Art. N°
60	30	15	6 mm	0672013052
80				0672013053
120				0672013055
60	40	20		0672013014
80				0672013015
120				0672013017
60	60	30		0672013058
80				0672013059
120				0672013061
40	30	10	1/4"	0672013001
50				0672013002
60				0672013003
80				0672013004
100				0672013005
120				0672013006
40	40	20		0672013012
50				0672013013
100				0672013016
40	60			0672013030
50				0672013031
60				0672013032
80				0672013033
100				0672013034



DISCOS DE VELCRO



DISCO DE VELCRO GOLD

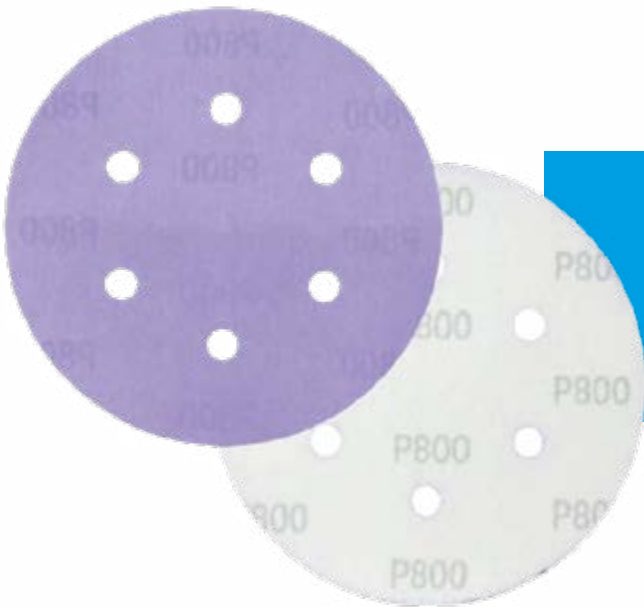
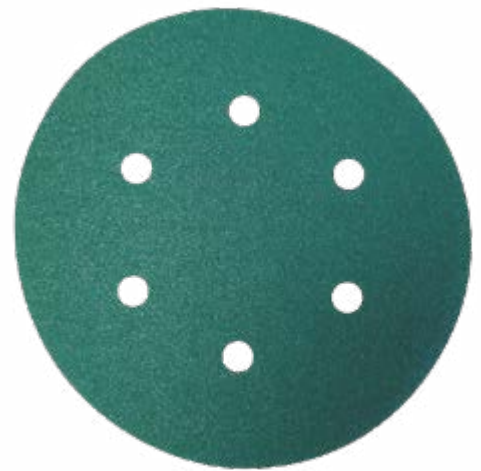
Disco de lijado de alta calidad para operaciones de lijado en seco con abrasivo de óxido de aluminio que garantizan una mayor durabilidad y velocidad de lijado. Ideal para lijar madera, lacas, barnices, termoplásticos, acrílicos, talleres de carrocería y operaciones sobre sustratos blandos que tienen un alto nivel de pegado.

Diámetro [mm]	Art. N°
150	0577...

DISCO DE LIJA EMERALD

Producto de primera calidad con un soporte de poliéster resistente y uniforme que permite un mejor acabado superficial y una vida útil más larga. También es ideal para lijar esquinas y bordes sin problemas de desgarros.

Diámetro [mm]	Art. N°
150	0577150...



DISCO DE LIJA CERÁMICO

Disco abrasivo con soporte de papel y respaldo con sistema hook & loop diseñado para operaciones de desbaste pesado esencial para un lijado de calidad.

Diámetro [mm]	Art. N°
150	0668150060

DISCO DE LIJA PRO-ICE

Cuenta con sistema Hook and Loop con flexibilidad extrema y base de papel reforzado con látex. Utiliza corindón como abrasivo, ideal para masilla, pinturas, plásticos, madera y MDF.

Diámetro [mm]		Art. N°
[mm]	[pulg]	
150	6	59975032...





DISCO DE FIBRA PARA ACERO INOX

El disco de fibra vulcanizado con granos abrasivos de zirconio ofrece un excelente acabado y durabilidad. Ideal para desbastar cordones de soldadura en acero inoxidable, rectificar superficies en varios metales y madera, así como eliminar pintura y oxidación.

Grano	Aplicación	Ø Disco		Art. N°
		[mm]	[pulg]	
60	Acabado medio	115	4- 1/2	0580556060
80				0580556080
100	Acabado fino			0580556100

DISCO VULCANIZADO PARA ACERO

Producto de primera calidad con un soporte de poliéster resistente y uniforme que permite un mejor acabado superficial y una vida útil más larga. También es ideal para lijar esquinas y bordes sin problemas de desgarros.

Grano	Aplicación	Ø Disco		Art. N°
		[mm]	[pulg]	
36	Desbaste	115	4 -1/2	0580555036
40				0580555040
60	Acabado			0580555060
80				0580555080
100	Acabado fino			0580555100
120				0580555120

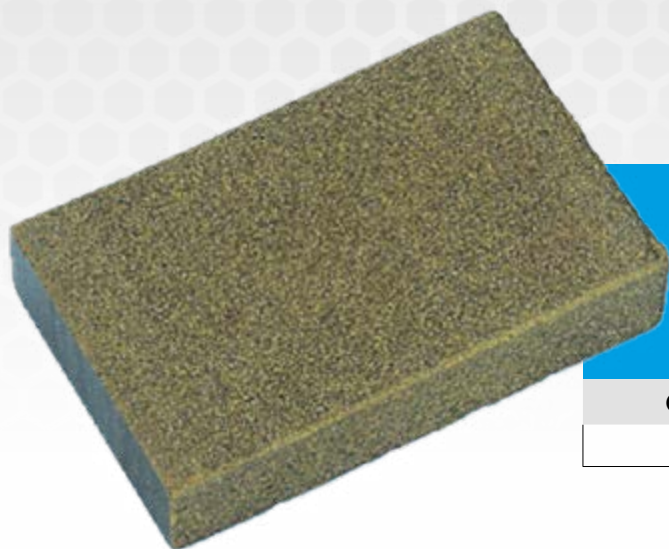


ESPONJA ESMERIL PARA MADERA Y METAL

Esponja abrasiva de bloque, con abrasivo de óxido de aluminio, para lijar superficies curvas, planas o de difícil acceso, como cantos y marcos, ideal para madera, pintura, masilla plástica, barniz y metal. Brinda mayor comodidad durante la operación de lijado y se puede lavar y reutilizar. Tiene abrasivos en los cuatro lados. A diferencia de las opciones del mercado, Würth ofrece varios granos para que el cliente pueda encontrar la mejor relación entre rendimiento vs. acabado.



Grano	Dimensiones [mm]	Art. N°
60	100 x 68 x 25	058701 60
80		058701 80
100		058701 100
120		058701 120
180		058701 180
220		058701 220
60	100 x 70	0587100060
80		0587100080
100		0587100100
120		0587100120
160		0587100160
180		0587100180
220		0587100220



GOMA DE LIJA SCHLEIFFIX

Esponja para lijar a mano. Ideal para limpiar, alisar y matear superficies.

Grano	Dimensiones [mm]	Art N°
120	80 x 50 x 20	058703 120

ESPONJA ESMERIL PARA MADERA Y METAL

Esponja abrasiva de óxido de aluminio para un lijado en seco preciso y profesional en carpintería y metalurgia.



Dimensiones [mm]	Art. N°
125 x 100 x 10	058702 60



HOJA DE LIJA PARA FIERRO

Diseñado para pulir, desbastar y preparar superficies metálicas, asegura un acabado uniforme y eficiente en proyectos de metalurgia y trabajos industriales.

Grano	Desbaste	Superficie [mm]	Art. N°
36	Grueso	230 x 280	0672200036
40			0672200040
60			0672200060
80	Medio/semi acabado		0672200080
100			0672200100
120			0672200120
150	Acabado		0672200150
180			0672200180

HOJA DE LIJA AL AGUA

Papel de lijado al agua flexible y eficaz, con carburo de silicio para un lijado preciso y acabado de calidad. Ideal para resinas sintéticas, barnices acrílicos, masillas y corrección de imperfecciones.



Grano	Desbaste	Superficie [mm]	Art. N°
80	Medio/semi acabado	230 x 280	058411 80
100			058411 100
120			058411 120
150	058411 150		
180	058411 180		
220	058411 220		
240	058411 240		
280	058411 280		
320	058411 320		
360	058411 360		
400	Pulido		058411 400
600			058411 600
800			058411 800
1000			058411 1000
1200			058411 1200
1500			058411 1500
2000			058411 2000
2500			058411 2500

BANDA DE LIJA MADERA/METAL

Banda de lija diseñada para uso en madera y metal, con abrasivo de óxido de aluminio para un lijado eficaz y versátil.

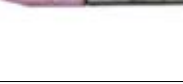


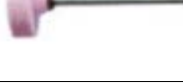
Dimensiones [mm]	Grano	Art. N°
75x610	36	0675075036
	60	0675075060
	80	0675075080
	100	0675075100
	120	0675075120
100x610	36	0675100036
	60	0675100060
	80	0675100080
	100	0675100100
	120	0675100120

FRESAS

ESMERIL CERÁMICO

Herramienta abrasiva hecha de óxido de aluminio, la cual consiste en una rueda pequeña fijada a una varilla de acero.

	Vástago	Diámetro [mm]	Art N°
	1/4" x 32mm	30 x 30	0680900330
	1/4" x 32mm	20 x 30	0680900331
	1/4" x 30mm	20 x 45	0680900332
	1/8" x 40mm	18 x 30	0680900333
	1/4" x 37mm	6 x 27	0680900334
	1/4" x 35mm	6 x 20	0680900335
	1/4" x 40mm	16	0680900336
	1/8" x 40mm	13 x 20	0680900339

	Vástago	Diámetro [mm]	Art N°
	1/8" x 38mm	13 x 03	0680900340
	1/8" x 40mm	08 x 10	0680900341
	1/8" x 38mm	5 x 13	0680900342
	1/8" x 32mm	13 x 20	0680900344
	1/8" x 32mm	20 x 08	0680900345
	1/8" x 32mm	20 x 13	0680900346
	1/4" x 30mm	20 x 25	0680900347
	1/4" x 40mm	25 x 25	0680900348

FRESAS DE CARBURO DE TUNGSTENO CON DENTADO MX

Fresa estándar con dientes escalonados, ideal para mecanizar acero, hierro fundido, acero inoxidable, aleaciones especiales, Hardox y metales no ferrosos duros. Produce virutas cortas y superficies de alta calidad, con fabricación cumpliendo rigurosos estándares de calidad y exhaustiva inspección de conexiones soldadas.



Clasificación DIN

KEL

Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ángulo	Ø del vástago [mm]	Largo total [mm]	Art. N°
10	20	45°	6	65	0616009031



Clasificación DIN	Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ø Vástago [mm]	Largo Total [mm]	Art. N°
ZYA	9,6	19	6	64	0616001031
	6	18	6	50	0616001011/ 0616000011



Clasificación DIN

KEL

Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ø Vástago [mm]	Largo total [mm]	Art.N°
12	30	6	75	0616006041



Clasificación DIN	Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ø Vástago [mm]	Largo Total [mm]	Art. N°
KUD	9,6	8	6	54	0616003031
	6,0	4,7	6	50	0616003010



Clasificación DIN

TRE

Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ø Vástago [mm]	Largo total [mm]	Art.N°
12	21	6	66	0616005041



Clasificación DIN	Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ø Vástago [mm]	Largo Total [mm]	Art. N°
SPG	6	18	6	50	0616007011
	9,6	19		64	0616007031



Clasificación DIN	Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ø Vástago [mm]	Largo Total [mm]	Art. N°
WRC	6	18	6	50	0616002011
	9,6	19		64	0616002031

FRESAS DE CARBURO DE TUNGSTENO CON DENTADO DE ALUMINIO - ZEBRA

Herramienta especializada para el procesamiento de metales no ferrosos blandos, como aluminio y aleaciones de aluminio ≤ 10 % de silicio, cobre, latón y zinc. También es apta para plásticos y maderas.



Clasificación DIN

ZYAS

Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ø Vástago [mm]	Largo total [mm]	Art.N°
6	16	6	50	0616001411



Clasificación DIN

WRC

Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ø Vástago [mm]	Largo total [mm]	Art.N°
12	25	6	65	0616002441



Clasificación DIN

RBF

Ø de la cabeza [mm]	Largo de la cabeza [mm]	Ø Vástago [mm]	Largo total [mm]	Art.N°
6	18	6	50	0616004411
12	25		65	0616004441



Würth Chile Ltda, Coronel Santiago Bueras 1345,
Comuna de Padre Hurtado, RM, Chile.

Contact center: **+56 22 5772100**

www.wurth.cl

contacto@wurth.cl



VISITA NUESTRA WEB

